



# FORMULARZ SPECYFIKACJI REMONTOWEJ

Dar Młodzieży

1  
Raport nr: 1

2  
Data: 03.11.2024

3  
Wystawiono przez Starszy Officer -  
Wiesław Suchocki

Nr - F-PA/10/2-2  
Wyd. 6  
Str. 1/1 edycja 1


4 Komponent	Wymiana fokbombramsztagu	9 Zatwierdzono:
5 Producent:		10 Lokalizacja Bukszpryt - top fok masztu Według wręgów:
6 Typ:		11 Klasyfikacja: Pilne *
7 Nr seryjny:		12 Nr rysunku B-95 2210 - 1
8 Należy wykonać przez:	Załoga / Serwis lądowy / Stocznia *	13 Części / materiały dostarczone przez: Armator / Stocznia


14 Części i materiały niezbędne do naprawy
1. Lina stalowa ocynkowana $\varnothing=18\text{mm}$ , T1x19-z o długości 75 m, mamy $\varnothing=19\text{mm}$ MBL=260kN, SWL=51,97kN
2. Końcówka na linę $\varnothing=18\text{mm}$ - 2 sztuki;
3. Szakła podłużna DOR-5T - 3 sztuki;
4. Ściągacz ocynkowany widły-widły DOR-5T - 1sztuka;
-Zastosowanie lin i osprzętu o mniejszej wytrzymałości wymaga zgody PRS, za uzyskanie zgody odpowiedzialny jest Wykonawca
- Konieczne jest zapewnienie identyfikowalności pociętych odcinków lin (udokumentowane odcięcie liny z bębna- zdjęcia + raport)
- w razie wątpliwości PRS co do jakości liny, mogą być zlecone dodatkowe badania niszczące odcinków próbnych.
- Zarobienie końcówek lin może wykonać jedynie firma uznana.


15 Opis naprawy:
1. Zdemontować istniejący sztag;
2. Zamocować końcówki na nowej linie;
3. Zamocować linę w miejscu zdemontowanej;
4. Napiąć sztag w stosunku do lin istniejących;
5. Zdać w działaniu
Zaczeć liny na topie fokmasztu (ok.50 m na poziomie wody ), drugi koniec pod bukszprytem do poszycia kadłuba;


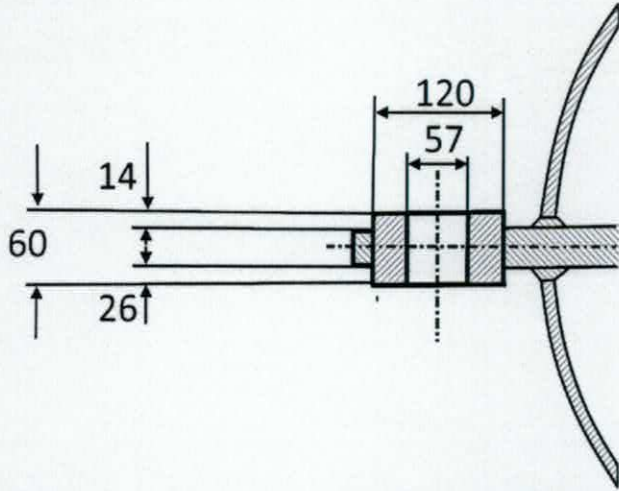
16 Prace dostępne do komponentu:
1. Poluzować fokbombram paduny (2 sztuki);
2. Po zamocowaniu fokbombramsztagu, napiąć fokbombram paduny i fokbombramsztag z zachowaniem prostoliniowości masztu i napięcia lin;


Lina wymieniana przez załogę w listopadzie 2016 roku - lina z zapasu z 2008 roku.

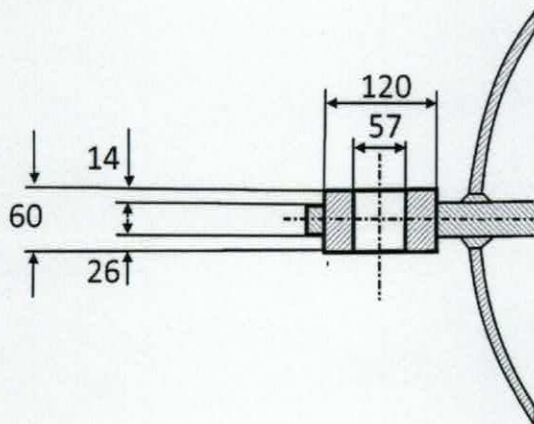
	<b>FORMULARZ SPECYFIKACJI REMONTOWEJ</b>  <b>Dar Młodzieży</b>		1	Raport nr: 2	Nr - F-PA/10/2-2 Wyd. 6
			2	Data: 03.11.2024	Str. 1/1 edycja 1
			3	Wystawiono przez: Starszy Oficer - Wiesław Suchcoki	
4	<b>Wymiana foksztagu x 2</b>		9	Zatwierdzono:	
5	Komponent		10	Lokalizacja Bukszpryt - kolumna fok masztu	
6	Producent:		11	Według wręgów:	
7	Typ:		12	Klasyfikacja: Pilne / nadchodzący remont stoczniovy	
8	Nr seryjny:		13	Nr rysunku B-95 2210 - 1	
8	Należy wykonać przez: Zaloga / Serwis lądowy / Stocznia *		13	Części / materiały dostarczone przez: Armator / Stocznia	
14 Części i materiały niezbędne do naprawy 1. Lina stalowa ocynkowana Ø=28 mm, T1 x 37-z o długości 2 x 22 m, MBL=550,kN, SWL=110,86kN 2. Ściągacz ocynkowany śrubowy widły - widły DOR=12,5 T - 2 szt. 3. Szakla podłużna ocynkowana DOR=12,5 T - 6 szt. 4. Końsówka ocynkowana na linę Ø=28 mm - 4 szt.; -Zastosowanie lin i osprzętu o mniejszej wytrzymałości wymaga zgody PRS, za uzyskanie zgody odpowiedzialny jest Wykonawca - Konieczne jest zapewnienie identyfikowalności pociętych odcinków lin (udokumentowane odcięcie liny z bębna- zdjęcia + raport) - w razie wątpliwości PRS co do jakości liny, mogą być zlecone dodatkowe badania niszczące odcinków próbnych. - Zarobienie końcówek lin może wykonać jedynie firma uznana.					
15 Opis naprawy: 1. Zdemontować istniejące sztagi; 2. Zamocować końcówki na nowych linach; 3. Zamocować liny w miejscu zdemontowanych, używając nowego ściągacza i szakli natomiast na sztagu nr 2 wykorzystać istniejący osprzęt; 4. Napiąć sztagi w stosunku do lin istniejących; 5. Zdać w działaniu					
16 Prace dostępne do komponentu: 1. Po zamocowaniu foksztagów napiąć je z zachowaniem prostoliniowości masztu z uwzględnieniem odpowiednich napięć liny;					
17 Sztag nr 1 wymieniony w styczniu 2008 roku. Sztag nr 2 wymieniony w 2022 roku na GSR - lina wykorzystana z padunu wymienianego w styczniu 2008 roku.					


	<b>FORMULARZ SPECYFIKACJI REMONTOWEJ</b>  <b>Dar Młodziej</b>		1	Raport nr: 3	Nr - F-PA/10/2-2 Wyd. 6
			2	Data: 03.11.2024	Str. 1/1 edycja 1
			3	Starszy Officer - Wystawiono przez Wiesław Suchocki	
	4	<b>Wymiana grotbombramsztagu</b>		9	Zatwierdzono:
5	Komponent:		10	Lokalizacja Stenga fokmaszu - top grotmasztu	
6	Producent:		11	Według wręgów:	
7	Typ:		12	Klasyfikacja: Pilne / nadchodzący remont stoczniovy	
8	Nr seryjny:		13	Nr rysunku B-95 2210 - 1	
9	Należy wykonać przez: Załoga / Serwis lądowy / Stocznia *		14	Części / materiały dostarczone przez: Armator / Stocznia	
14 Części i materiały niezbędne do naprawy 1. Lina stalowa ocynkowana Ø=18mm, T1 x 19-z o długości 37 m, mamy Ø=19mm MBL=260kN, SWL=51,97kN 2. Końcówki na linę Ø=18mm - 2 sztuki; 3. Ściągacz ocynkowany śrubowy widły - widły DOR=5,0 T - 1 szt. 4. Szakla podłużna ocynkowana DOR=5,0 - 3 szt. - Zastosowanie lin i osprzętu o mniejszej wytrzymałości wymaga zgody PRS, za uzyskanie zgody odpowiedzialny jest Wykonawca - Konieczne jest zapewnienie identyfikowalności pociętych odcinków lin (udokumentowane odcięcie liny z bębna- zdjęcia + raport) - w razie wątpliwości PRS co do jakości liny, mogą być zlecone dodatkowe badania niszczące odcinków próbnych. - Zarobienie końcówek lin może wykonać jedynie firma uznana.					
15 Opis naprawy: 1. Zdemontować istniejący sztag; 2. Zamocować końcówki na nowej linie; 3. Zamocować linę w miejscu zdemontowanej, używając istniejącego ściągacza i szakli; 4. Napiąć sztag w stosunku do lin istniejących; 5. Zdać w działanie <b>Zaczep liny na topie grotmasztu (ok.50 m na poziomie wody), drugi koniec zamocowanu na stendze fokmasztu nad marsem;</b> -Zastosowanie lin i osprzętu o mniejszej wytrzymałości wymaga zgody PRS, za uzyskanie zgody odpowiedzialny jest Wykonawca - Konieczne jest zapewnienie identyfikowalności pociętych odcinków lin (udokumentowane odcięcie liny z bębna- zdjęcia + raport) - w razie wątpliwości PRS co do jakości liny, mogą być zlecone dodatkowe badania niszczące odcinków próbnych. - Zarobienie końcówek lin może wykonać jedynie firma uznana.					
16 Prace dostępne do komponentu: 1. Poluzować grotbombram paduny (2 sztuki); 2. Po zamocowaniu grotbombramsztagu, napiąć grotbombram paduny i grotbombramsztag z zachowaniem prostoliniowości masztu i napięć w linach;					
17 Lina wymieniona w kwietniu 2006 roku, została zdjęta w 2022 roku w GSR.					


	<b>FORMULARZ SPECYFIKACJI REMONTOWEJ</b>  <b>Dar Młodzieży</b>	1 Raport nr: 4	Nr - F-PA/10/2-2 Wyd. 6
		2 Data: 03.11.2024	Str. 1/1 edycja 1
		3 Wystawiono przez	Starszy Oficer - Wiesław Suchocki
4 Komponent	<b>Wymiana grotbramsztagu</b>	9	Zatwierdzono:
5 Producent:		10	Lokalizacja Kolumna fokmasztu - top bramstengi grot Według wręgów:
6 Typ:		11	Klasyfikacja: Pilne / nadchodzący remont stoczniovy
7 Nr seryjny:		12	Nr rysunku B-95 2210 - 1
8 Należy wykonać przez:	Zaloga / Serwis lądowy / Stocznia *	13	Części / materiały dostarczone przez: Armator / Stocznia
14 Części i materiały niezbędne do naprawy 1. Lina stalowa ocynkowana Ø=20 mm, T1 x 19z o długości 37 m, MBL=281,kN, SWL=56 kN 2. Końcówka na linę Ø=20 mm - 2szt. 3. Ściągacz ocynkowany śrubowy widły - widły DOR=6,3 T - 1 szt. 4. Szakla podłużna ocynkowana DOR=6,3 T - 3 szt. - Zastosowanie lin i osprzętu o mniejszej wytrzymałości wymaga zgody PRS, za uzyskanie zgody odpowiedzialny jest Wykonawca - Konieczne jest zapewnienie identyfikowalności pociętych odcinków lin (udokumentowane odcięcie liny z bębna- zdjęcia + raport) - w razie wątpliwości PRS co do jakości liny, mogą być zlecone dodatkowe badania niszczące odcinków próbnych. - Zarobienie końcówek lin może wykonać jedynie firma uznana.			
15 Opis naprawy: 1. Zdemontować istniejący sztag; 2. Zamocować dwie końcówki na nowej linie; 3. Zamocować linę w miejscu zdemontowanej, używając istniejącego ściągacza i szakli; 4. Napiąć sztag w stosunku do lin istniejących; 5. Zdać w działaniu. <b>Zaczeć liny na topie bramstengi (ok.40 m na poziomem wody ), drugi koniec zamocowany na kolumnie fokmasztu, lina biegnie przez rolkę na fokmaszcie pod marsem;</b>			
16 Prace dostępne do komponentu: 1. Poluzować grotbram paduny (2 sztuki); 2. Po zamocowaniu grotbramsztagu, napiąć grotbram paduny i grotbramsztag z zachowaniem prostoliniowości masztu i napięć w linie;			
17 Lina wymieniona w kwietniu 2006 roku, została zdjęta w 2022 roku w GSR.			


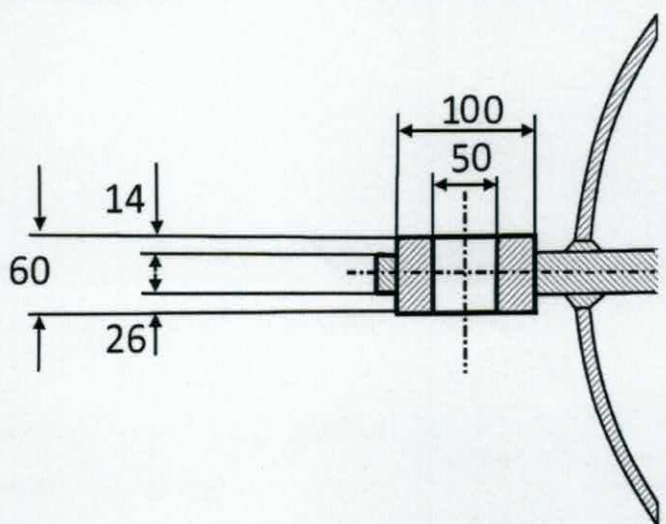
	<b>FORMULARZ SPECYFIKACJI REMONTOWEJ</b>  <b>Dar Młodzieży</b>		1	Raport nr: 5	Nr - F-PA/10/2-2
			2	Data: 22.10.2024	Wyd. 6
			3	Wystawiono przez: Starszy Officer - Wiesław Suchocki	
4	Komponent: <b>Wymiana grotstensztagu</b>		9	Zatwierdzono:	
5	Producent:		10	Lokalizacja Kolumna fokmasztu - top grotstengi	
6	Typ:		11	Według wręgów:	
7	Nr seryjny:		12	Klasyfikacja: Pilne / nadchodzący remont stocznio	
8	Należy wykonać przez: Załoga / Serwis lądowy / Stocznia *		13	Nr rysunku B-95 2210 - 1	
14	Części i materiały niezbędne do naprawy		Części / materiały dostarczone przez: Armator / Stocznia		
<p>1. Lina stalowa ocynkowana <math>\varnothing=28\text{mm}</math>, T1 x 37 o długości 37 m, MBL=550,0kN, SWL=110,86kN</p> <p>2. Ściągacz ocynkowany śrubowy widły - widły DOR=12,5 T - 1 szt.</p> <p>3. Szakla podłużna ocynkowana DOR=12,5 T - 3 szt.</p> <p>4. Końsówka ocynkowana na linę <math>\varnothing=28\text{ mm}</math> - 2 szt.</p> <p>-Zastosowanie lin i osprzętu o mniejszej wytrzymałości wymaga zgody PRS, za uzyskanie zgody odpowiedzialny jest Wykonawca</p> <p>- Konieczne jest zapewnienie identyfikowalności pociętych odcinków lin (udokumentowane odcięcie liny z bębna- zdjęcia + raport)</p> <p>- w razie wątpliwości PRS co do jakości liny, mogą być zlecone dodatkowe badania niszczące odcinków próbnych.</p> <p>- Zarobienie końcówek lin może wykonać jedynie firma uznana.</p>					
<p>15 Opis naprawy:</p> <p>1. Zdemontować istniejący sztag;</p> <p>2. Połączyć dwie końcówki na nowej linie;</p> <p>3. Zamocować linę w miejscu zdemontowanej, używając nowego ściagacza i szakli;</p> <p>4. Napiąć sztag w stosunku do lin istniejących;</p> <p>5. Zdać w działanie</p> <p><b>Zaczeć liny na topie stengi (ok.32 m na poziomie wody ), drugi koniec zamocowany na kolumnie fokmasztu, nad pokładem nadbudówki dziobowej;</b></p>					
<p>16 Prace dostępne do komponentu:</p> <p>1. Poluzować grotstենpaduny (4 sztuki);</p> <p>2. Po zamocowaniu grotstensztagu, napiąć grotstենpaduny z zachowaniem prostoliniowości masztu i napięć w linie;</p>					
<p>17 Rysunek / zdjęcia : Mocowanie dolnej części grotstensztagu (szakla)</p> <div style="text-align: center;">  </div>					

	<b>FORMULARZ SPECYFIKACJI REMONTOWEJ</b>  Nazwa statku	1	Raport nr: 6	Nr - F-PA/10/2-2	
		2	Data: 03.11.2024	Wyd. 6	
		3	Wystawiono przez		Starszy Oficer - Wiesław Suchocki
4	<b>Wymiana grotsztagu</b>	9	Zatwierdzono:		
5	Producent:	10	Lokalizacja Stopa kolumny foka - top kolumny grota		
6	Typ:	11	Według wręgów:		
7	Nr seryjny:	12	Klasyfikacja: <b>Pilne *</b>		
8	Należy wykonać przez: <b>Załoga / Serwis lądowy / Stocznia *</b>	13	Nr rysunku: B-95 2210 - 1		
		Części / materiały dostarczone przez: <b>Armator</b>			
14 Części i materiały niezbędne do naprawy 1. Lina stalowa ocynkowana $\varnothing=28$ mm, T1 x 37-z o długości 29 m, MBL=550kN, SWL=110,86kN 2. Ściągacz ocynkowany śrubowy widły - widły DOR=12,5 T - 1 szt. 3. Szakla podłużna ocynkowana DOR=12,5 T - 3 szt. 4. Końcówka ocynkowana na linę $\varnothing=28$ mm - 2 szt. -Zastosowanie lin i osprzętu o mniejszej wytrzymałości wymaga zgody PRS, za uzyskanie zgody odpowiedzialny jest Wykonawca - Konieczne jest zapewnienie identyfikowalności pociętych odcinków lin (udokumentowane odcięcie liny z bębna- zdjęcia + raport) - w razie wątpliwości PRS co do jakości liny, mogą być zlecone dodatkowe badania niszczące odcinków próbnych. - Zarobienie końcówek lin może wykonać jedynie firma uznana.					
15 Opis naprawy: 1. Zdemontować istniejący sztag; 2. Połączyć dwie końcówki na nowej linie; 3. Zamocować linę w miejscu zdemontowanej, używając nowego ściągacza i szakli; 4. Napiąć sztag w stosunku do lin istniejących; 5. Zdać w działaniu <b>Zaczeć liny na końcu kolumny (ok.20 m na poziomie wody ), drugi koniec zamocowany na kolumnie fokmasztu, nad pokładem nadbudówki dziobowej;</b>					
16 Prace dostępne do komponentu: 1. Po zamocowaniu grotsztagu, napiąć go z zachowaniem napięć w linie;					
17 Rysunek / zdjęcia: Mocowanie dolnej części sztagu ( szakla) Lina wymieniona w styczniu 2008 roku, w GSR.					



	<b>FORMULARZ SPECYFIKACJI REMONTOWEJ</b>  <b>Dar Młodzieży</b>	1 Raport nr: 7	Nr - F-PA/10/2-2 Wyd. 6
		2 Data: 03.11.2024	Str. 1/1 edycja 1
		3 Wystawiono przez	Starszy Oficer - Wiesław Suchocki
4 Komponent	Wymiana krojcbombramsztagu (sterbombramsztagu)		9 Zatwierdzono:
5 Producent:			10 Lokalizacja Stenga groł masztu - top bombramstengl Według wręgów:
6 Typ:			11 Klasyfikacja: Pilne / nadchodzący remont stocznioy
7 Nr seryjny:			12 Nr rysunku: B-95 2210 - 1
8 Należy wykonać przez:	Załoga / Serwis lądowy / Stocznia *		13 Części / materiały dostarczone przez: Armator / Stocznia
14 Części i materiały niezbędne do naprawy 1. Lina stalowa ocynkowana Ø=14mm, T1 x 19 o długości 34 m, MBL=144,49kN, SWL=28,9kN 2. Końcówka na linę Ø=14mm - 2 szt. 3. Ściągacz ocynkowany śrubowy widły - widły DOR=3,2 T - 1 szt. 4. Szakla podłużna ocynkowana DOR=3,2 T - 3 szt. - Zastosowanie lin i osprzętu o mniejszej wytrzymałości wymaga zgody PRS, za uzyskanie zgody odpowiedzialny jest Wykonawca - Konieczne jest zapewnienie identyfikowalności pociętych odcinków lin (udokumentowane odcięcie liny z bębna- zdjęcia + raport) - w razie wątpliwości PRS co do jakości liny, mogą być zlecone dodatkowe badania niszczące odcinków próbnych. - Zarobienie końcówek lin może wykonać jedynie firma uznana.			
15 Opis naprawy: 1. Zdemontować istniejący sztag; 2. Połączyć dwie końcówki na nowej linie; 3. Zamocować linę w miejscu zdemontowanej, używając istniejącego ściągacza i szakli; 4. Napiąć sztag w stosunku do lin istniejących; 5. Zdać w działaniu <b>Zaczep liny na topie krojcmasztu (ok.47 m na poziomie wody ), drugi koniec zamocowany na stendze grotmasztu nad marsem;</b>			
16 Prace dostępne do komponentu: 1. Poluzować krojcbombram paduny (2 sztuki); 2. Po zamocowaniu krojcbombramsztagu, napiąć krojcbombram paduny i krojcbombramsztag z zachowaniem prostoliniowości masztu i napiąć w linie;			
17 Rysunek / zdjęcia Lina wymieniona w kwietniu 2006 roku, została zdjęta w 2022 roku w GSR.			

	<b>FORMULARZ SPECYFIKACJI REMONTOWEJ</b>  <b>Dar Młodzieży</b>		1	Raport nr: 8	Nr - F-PA/10/2-2
			2	Data: 03.11.2024	Wyd. 6 Str. 1/1 edycja 1
			3	Wystawiono przez: Starszy Oficer - Wiesław Suchocki	
4	<b>Wymiana krojcbamsztagu (Sterbramsztag)</b>		9	Zatwierdzono:	
5	Komponent:		10	Lokalizacja Top kolumny grot masztu - top bombramstengi	
6	Producent:		Według wręgów:		
8	Typ:		11	Klasyfikacja: Pilne / nadchodzący remont stoczniovy	
7	Nr seryjny:		12	Nr rysunku B-95 2210 - 1	
8	Należy wykonać przez: Załoga / Serwis lądowy / Stocznia *		13	Części / materiały dostarczone przez: Armator / Stocznia	
14 Części i materiały niezbędne do naprawy 1. Lina stalowa ocynkowana Ø=18mm, T1 x 19 o długości 41 lub 34,0 m ( wg dokum.), mamy Ø=19mm MBL=260kN, SWL=51,97kN 2. Kóćówki na linę Ø=18mm - 2szt. 3. Ściągacz ocynkowany śrubowy widły - widły DOR=5,0 T - 1 szt. 4. Szakla podłużna ocynkowana DOR=5,0 T - 3 szt. -Zastosowanie lin i osprzętu o mniejszej wytrzymałości wymaga zgody PRS, za uzyskanie zgody odpowiedzialny jest Wykonawca - Konieczne jest zapewnienie identyfikowalności pociętych odcinków lin (udokumentowane odcięcie liny z bębna- zdjęcia + raport) - w razie wątpliwości PRS co do jakości liny, mogą być zlecone dodatkowe badania niszczące odcinków próbnych. - Zarobienie końcówek lin może wykonać jedynie firma uznana.					
15 Opis naprawy: 1. Zdemontować istniejący sztag; 2. Zamocować dwie końcówki na nowej linie; 3. Zamocować linę w miejscu zdemontowanej, używając istniejącego ściągacza i szakli; 4. Napiąć sztag w stosunku do lin istniejących; 5. Zdać w działaniu Zaczeć liny w górnej części bramstengi (ok.37 m na poziomie wody ), drugi koniec zamocowany na kolumnie grotmasztu 3 m nad pokładem górnym;					
16 Prace dostępne do komponentu: 1. Poluzować krojcbam paduny (2 sztuki); 2. Po zamocowaniu krojcbamsztagu, napiąć krojcbam paduny i krojcbamsztag z zachowaniem prostoliniowości masztu i napięciem w linie;					
17 Lina wymieniona w kwietniu 2006 roku, została zdjęta w 2022 roku w GSR.					

	<b>FORMULARZ SPECYFIKACJI REMONTOWEJ</b>  <b>Dar Młodzieży</b>		1	Raport nr: 9	Nr - F-PA/10/2-2 Wyd. 6
			2	Data: 03.11.2024	Str. 1/1 edycja 1
			3	Wystawiono przez	
4	<b>Wymiana krojcstensztagu (Sterstensztag)</b>		9	Zatwierdzono:	
5	Komponent:		10	Lokalizacja Pięta kolumnygroń masztu - top stengi kro	
6	Producent:		11	Według wręgów:	
7	Typ:		12	Klasyfikacja: Pilne / nadchodzący remont stocznio	
8	Nr seryjny:		13	Nr rysunku B-95 2210 - 1	
9	Należy wykonać przez:	Zaloga / Serwis lądowy / Stocznia *	14	Części / materiały dostarczone przez:	
			15	Armator / Stocznia	
<p>14 Części i materiały niezbędne do naprawy</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Lina stalowa ocynkowana <math>\varnothing=25</math> mm, T1 x 37z o długości 42 lub 34 m (wg dokum.) , mamy <math>\varnothing=26</math> mm MBL=524,2kN, SWL=104,81kN</li> <li>2. Ściągacz ocynkowany śrubowy widły - widły DOR=10 T - 1 szt.</li> <li>3. Szakla podłużna ocynkowana DOR=10 T - 3 szt.</li> <li>4. Końsówka ocynkowana na linę <math>\varnothing=25</math> mm - 2 szt.</li> </ol> <p>-Zastosowanie lin i osprzętu o mniejszej wytrzymałości wymaga zgody PRS, za uzyskanie zgody odpowiedzialny jest Wykonawca          - Konieczne jest zapewnienie identyfikowalności pociętych odcinków lin (udokumentowane odcięcie liny z bębna- zdjęcia + raport)          - w razie wątpliwości PRS co do jakości liny, mogą być zlecone dodatkowe badania niszczące odcinków próbnych.          - Zarobienie końcówek lin może wykonać jedynie firma uznana.</p>					
<p>15 Opis naprawy:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Zdemontować istniejący sztag;</li> <li>2. Połączyć dwie końcówki na nowej linie;</li> <li>3. Zamocować linę w miejscu zdemontowanej, używając nowego ściagacza i szakli ;</li> <li>4. Napiąć sztag w stosunku do lin istniejących;</li> <li>5. Zdać w działanie.</li> </ol> <p><b>Zaczeć liny w górnej części stengi (ok.28 m na poziomie wody ), drugi koniec zamocowany na kolumnie grotnasztu 3 m nad pokładem górnym;</b></p>					
<p>16 Prace dostępne do komponentu:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Poluzować krojcsten paduny (4 sztuki);</li> <li>2. Po zamocowaniu krojcstaga, napiąć krojc sten paduny i krojcstensztag z zachowaniem prostoliniowości masztu i napiąć w linie;</li> </ol>					
<p>17 Rysunek / zdjęcia: Mocowanie dolnej części sztagu ( szakla)</p> 					



# FORMULARZ SPECYFIKACJI REMONTOWEJ

Dar Młodzieży

1	Raport nr: 10	Nr - F-PA/10/2-2
2	Data: 03.11.2024	Wyd. 6
3	Wystawiono przez	Starszy Oficer - Wiesław Suchocki

4	Komponent	Wymiana krojcsztagu (Stersztag)	9	Zatwierdzono:
5	Producent:		10	Lokalizacja Pięta kolumny grot masztu - top kolumny Według wn krojc masztu
6	Typ:		11	Klasyfikacja: Pilne / nadchodzący remont stoczniovy
7	Nr seryjny:		12	Nr rysunku B-95 2210 - 1
8	Należy wykonać przez:	Załoga / Serwis lądowy / Stocznia *	13	Części / materiały dostarczone przez: Armator / Stocznia

14 Części i materiały niezbędne do naprawy

1. Lina stalowa ocynkowana  $\varnothing=25$  mm, T1 x 37z o długości 27 m, mamy  $\varnothing=26$  mm MBL=524,21,kN, SWL=104,81kN
2. Ściągacz ocynkowany śrubowy widły - widły DOR=10 T - 1 szt.
3. Szakla podłużna ocynkowana DOR=10 T - 3 szt.
4. Końsówka na linę  $\varnothing=25$  mm - 2szt.

-Zastosowanie lin i osprzętu o mniejszej wytrzymałości wymaga zgody PRS, za uzyskanie zgody odpowiedzialny jest Wykonawca  
- Konieczne jest zapewnienie identyfikowalności pociętych odcinków lin (udokumentowane odcięcie liny z bębna- zdjęcia + raport)  
- w razie wątpliwości PRS co do jakości liny, mogą być zlecone dodatkowe badania niszczące odcinków próbnych.  
- Zarobienie końcówek lin może wykonać jedynie firma uznana.

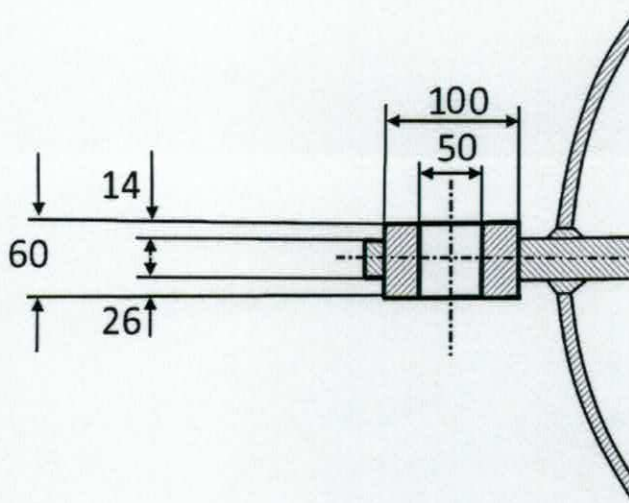
15 Opis naprawy:

1. Zdemontować istniejący sztag;
2. Połączyć dwie końcówki na nowej linie;
3. Zamocować linę w miejscu zdemontowanej, używając nowego ściągacza i szakli;
4. Napiąć sztag w stosunku do lin istniejących;
5. Zdać w działaniu

16 Prace dostępne do komponentu:

1. Po zamocowaniu krojcsztagu, napiąć linę z zachowaniem prostoliniowości masztu i napiąć w linie;

17 Rysunek / zdjęcia: Mocowanie dolnej części sztagu (szakla)  
Lina wymieniona w styczniu 2008 roku, w GSR.



## Zestawienie

1.	Lina ocynkowana	Ø=28 mm	110m
		Ø=20 mm	69m
		Ø=25 mm	37m
		Ø=18 mm	153m
		Ø=14 mm	34m
Ściągacze ocynkowane widły-ok	DOR 12,5T	3 szt.	
	DOR 10,0T	2 szt.	
	DOR 5,0T	1 szt.	
Szakła podłużna ocynkowana	DOR 12,5T	9 szt	
	DOR 10,0T	6 szt.	
	DOR 5,0T	3 szt	
Końcówki		na line	
		Ø=28 mm	8 szt.
		Ø=20 mm	4 szt.
		Ø=25 mm	2 szt.
		Ø=18 mm	6 szt.
		Ø=14 mm	2 szt.